



- Примечания:
- 1.\* — Отметки для справок. Уточнить при выполнении СМР.
  - 2.\* — Отметки для справок. Уточнить по фактическим размерам оборудования.
  3. Комплект крепежных изделий для подвешивания трубопровода указан в комплекте АС.
  4. Спроектированная часть показана условно.
  5. Подключение коллектора азота к стояку № 1 будет производиться с помощью съемных участков трубопроводов. Подключение коллектора азота к стоякам №№ 2...15 будет производиться при помощи гибких шлангов (учтены в спецификации 2850-207-ТХ.С).
  6. Нумерация технологических линий и стояков принята в соответствии со схемой 2850-00-ТХ.к.2.

						2850-207-ТХ				
						Внедрение новой технологии налива масла 3 эр. 6 ж/г транспорт на эстакаду тип. 207 с применением эстакады тип. 207 к требованиям действующих правил				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Страница	Лист	Листов	
Разраб.	Собченко				11.15	Железнодорожная эстакада налива масла тип. 207	Р	4		000
Проверка	Костина				11.15					
Нач. отд.	Костина				11.15					
ГИП	Аксенов				11.15					
Н. контр.	Завалин				11.15	План расположения стояков NN 11..15				"Коксохиммонтаж-проект"